

AMPERE ELECTRICITY INTERVIEW EXCLUSIVE

Guillaume Helas
Directeur de la Manufacture
de Ruitz - Ampere ElectriCity

UN PARTENARIAT GAGNANT-GAGNANT

Implantée depuis plus de 50 ans au cœur de l'agglomération de Béthune-Bruay (Hauts-de-France), la manufacture de Ruitz, née en 1970, possède **un savoir-faire industriel unique en mécanique**. Le site réalise aujourd'hui l'usinage des collections de pièces (pignons, arbres, satellites) pour les boîtes de vitesses et différentiels, montés sur l'ensemble des véhicules E-TECH de la gamme Renault (Clio, Captur, Mégane Estate Arkana et Duster). Depuis 2022, **Renault Group** et le chinois **Minth Group** ont décidé d'unir leurs forces en créant une **co-entreprise** baptisée **Minth Electricity Technology**, pour produire des carters batteries destinés aux véhicules électriques assemblés en France. Les dirigeants ont répondu à nos questions.



©Yamick BROSSARD

GUILLAUME HELAS

Directeur manufacture de Ruitz
Ampere ElectriCity



©Ampere ElectriCity



Pourquoi avoir créé une co-entreprise entre Ampere ElectriCity et Minth Group sur le site de Ruitz ?

Ce partenariat stratégique contribue au renforcement de l'écosystème du pôle industriel ElectriCity dans les Hauts-de-France (qui rassemble les sites de Douai, Maubeuge et Ruitz), au développement de la mobilité électrique et à la création de nouvelles activités innovantes et génératrices de valeur en France.

Le carter batterie, ensemble de pièces extrudées en aluminium assemblées par soudure par friction dans lequel on vient loger les modules constitutifs de la batterie, est un composant stratégique du véhicule électrique de haute technologie.

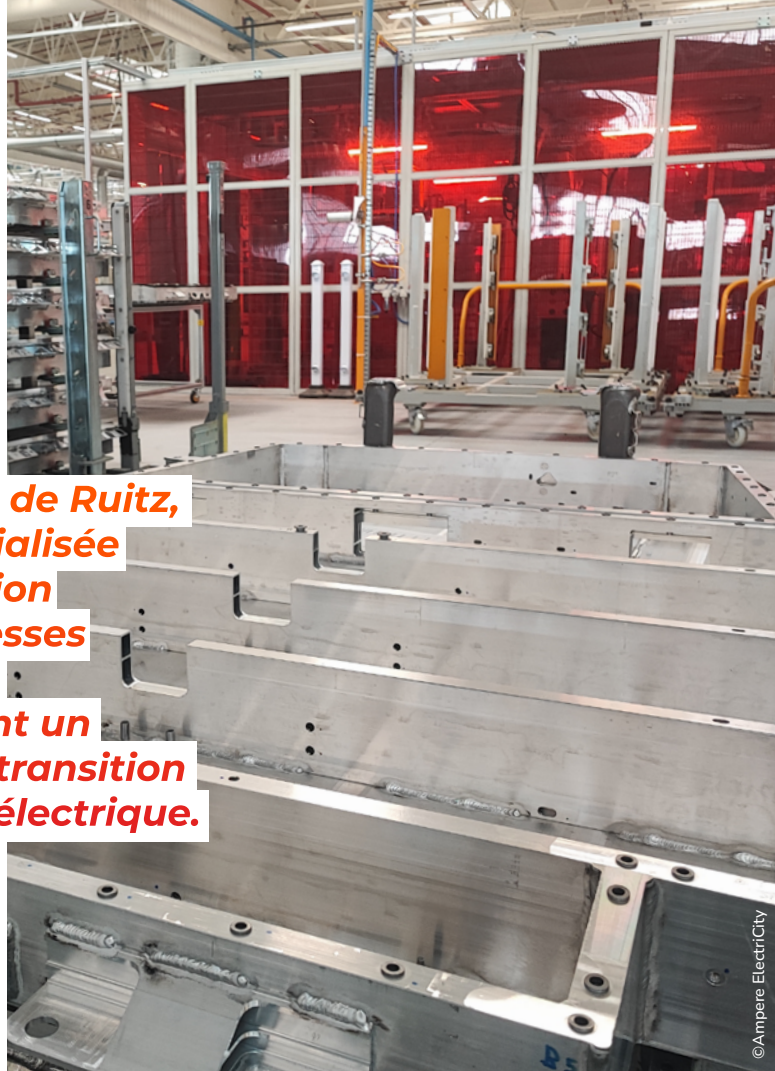
Le carter de batterie est un composant stratégique du véhicule électrique de haute technologie.

En 2023, la joint-venture a installé deux lignes de production, avec une capacité de 300 000 carters batteries par an pour équiper les modèles électriques produits par Ampere ElectriCity, parmi lesquels le Scenic, la R5 et la future R4.

La décision de s'allier avec le groupe chinois Minth a permis la mise en place très rapide d'un maillon de la chaîne de valeur du véhicule électrique pour la production de carters batteries, à coût compétitif et à faible émission de carbone.

Le choix de l'implantation de Minth Electricity Technology au sein du site de Ruitz s'explique notamment par sa proximité avec les manufactures de Douai et de Maubeuge et la création d'un pôle industriel d'excellence Ampere ElectriCity dédié aux véhicules électriques dans les Hauts-de-France.

La manufacture de Ruitz, longtemps spécialisée dans la production de boîtes de vitesses automatiques, est véritablement un acteur clé de la transition vers le véhicule électrique.



Quels critères ont amené Ampere ElectriCity à choisir Minth ?

Minth est un groupe mondial d'envergure, faisant partie des équipementiers leader dans la fabrication de carters batteries. La création d'une co-entreprise permet de s'appuyer à la fois sur l'expérience pionnière de Renault Group et d'Ampere dans la production de véhicules électriques, les compétences techniques des équipes de Ruitz et le savoir-faire reconnu de Minth. Ce partenariat gagnant-gagnant réaffirme notre volonté de produire en France des véhicules électriques populaires, abordables et rentables pour nos clients tout en étant

Faire le choix d'une co-entreprise permet de réunir les forces complémentaires de chacun.

un acteur majeur de la transition écologique.

Comment vous êtes-vous assuré de la confiance des deux entreprises au sein du binôme Ampere ElectriCity / Minth Group ?

Par nature, la co-entreprise est basée sur une confiance réciproque. Elle se traduit par l'implication financière des deux entreprises et un management concerté des objectifs à atteindre. Cette confiance se construit aussi au quotidien grâce à des échanges permanents avec les équipes, qui travaillent main dans la main.



Quelles sont les spécificités d'un projet interculturel comme le vôtre, qui mixe des équipes française et chinoise ?

Ces différences ont été tout d'abord anticipées par la réalisation de formations de toutes les équipes à la relation interculturelle, pour que chacun puisse mieux comprendre l'autre, sa vision des choses et sa façon de faire. Ensuite, dès que nous avons parlé de processus et de technologie, nous nous sommes vite retrouvés dans un langage commun et universel : celui de l'industrie. Enfin, certains collaborateurs de part et d'autre bénéficiaient d'expériences internationales, ce qui facilite les relations. Au bout de deux ans, le bilan est très positif.

Les différences n'ont jamais été perçues comme des freins, mais plutôt comme des opportunités de s'enrichir mutuellement.

Comment réussissez-vous en termes d'espaces, à concilier l'émergence de l'électrique dans un environnement conçu pour les véhicules thermiques ?

Nous sommes particulièrement attentifs à ce que l'on appelle « le rightsizing », autrement dit la rationalisation des surfaces au juste nécessaire. Minth bénéficie à Ruitz des surfaces libérées par le remplacement de l'activité thermique au profit de l'électrique. Il reste encore de la place pour de nombreux autres projets avec de futurs partenaires.

BESOIN D'AIDE POUR VOTRE PROJET DE DÉVELOPPEMENT ?

CONTACTEZ-NOUS !



NORD FRANCE INVEST
L'AGENCE DE PROMOTION ÉCONOMIQUE
DES HAUTS-DE-FRANCE

Espace International,
299 boulevard de Leeds
59777 LILLE - France



FINANCÉ PAR

